

**BILANCIO CONSUNTIVO**

<u>Conto Economico</u>	<u>2000</u>	<u>2001</u>	<u>2001 EURO</u>
<u>RICAVI</u>			
Da studenti per frequenza	48.727.500	46.490.000	24.010,08
Contributo Comune di Sedegliano	22.190.000	26.012.600	13.434,39
Contributo Comune di Mereto di Tomba	3.480.000	/	/
Contributo Comune di Flaibano	400.000	/	/
Contributo Comune di Codroipo	490.000	/	/
Contributo Comune di Basiliano	/	960.000	495,80
Contributo Banca di Credito Cooperativo F.C.	3.600.000	4.200.000	2.169,12
Contributo Provincia	12.680.000	3.300.000	1.704,31
Contributo Ministero Beni e Att. Culturali	/	1.397.500	721,75
Contributo Scuola Diocesana di Varmo	/	1.000.000	516,46
Contributo Villaorba	500.000	500.000	258,23
Contributo Ipoh Srl Bolzano	/	1.200.000	619,75
Contributo Gesteco Spa	/	2.400.000	1.239,50
Contributo Scania Service Sas	/	500.000	258,23
Contributo Ambima	/	600.000	309,87
Contributo a pervenire Ministero Beni e Att. Cult.	/	1.700.000	877,98
Contributo a pervenire Comune di Mereto di T.	/	1.000.000	516,46
Contributo a pervenire Provincia	/	3.500.000	1.807,60
Interessi attivi bancari	67.919	26.023	13,44
Sconti e abbuoni e donazioni	/	50	0,03
TOTALE RICAVI	92.135.419	94.786.173	48.952,97
<u>COSTI</u>			
Compenso insegnanti (INPS-IRPEF)	64.910.539	59.909.054	30.940,44
Ammortamenti dell'esercizio	9.288.302	10.997.522	5.679,75
Interessi passivi e spese bancarie	664.649	492.587	254,40
Assicurazioni	848.760	1.189.700	614,43
Cancelleria e stampati	2.763.420	4.246.182	2.192,97
Legali-notarili-bolli	80.000	125.000	64,56
Iva versata	746.330	812.722	419,74
Spese postali	293.050	292.900	151,27
Imposte di pubblicità	726.320	883.145	456,11
Riscaldamento	1.580.500	1.785.506	922,14
Per strumenti	1.015.944	379.999	196,25
Acquisto divise	800.000	400.000	206,58
Iscrizione AMBIMA e USCF	634.000	683.000	352,74
Iscrizione concorsi vari	/	303.000	156,49
Imposta IRAP-IRPEG calcolati	577.000	2.450.000	1.265,32
Noleggio pianoforti per manifestazioni	1.200.000	1.439.983	743,69
Acquisto testi e spartiti	/	1.957.300	1.010,86
Varie per manifest. (rimborsi, rinfreschi, foto, ecc.)	5.028.800	5.512.557	2.847,00
Diversi e consulenza amministrativa	1.351.700	699.400	361,21
TOTALE COSTI	92.509.314	94.559.557	48.835,94
PERDITA 2000/DIFFERENZA DISPONIBILE 2001	- 373.895	226.616	117,04



Associazione musicale e culturale
 della chiesa 10
 33030 gradisca di sedegliano
 sedegliano (udine)



part. iva e c. f. 01967730308

Stato Patrimoniale

<u>ATTIVO</u>	<u>2000</u>	<u>2001</u>	<u>EURO 2001</u>
Cassa	277.340	3.828.614	1.977,31
Banca	12.964.211	20.210.745	10.437,98
Contributi a pervenire	2.200.000	6.200.000	3.202,03
Strumenti	48.072.501	63.372.490	32.729,16
Computer e stampante	720.000	720.000	371,85
Perdita 96	64.763	64.763	33,45
Perdita 98	738.969	738.969	381,65
Perdita 2000	/	373.895	193,10
Crediti fatture emesse	/	960.000	495,80
Acconti imposta IRAP	1.808.000	1.839.000	949,76
Acconti imposta IRPEG	91.000	68.027	35,13
Deposito cauzionale	200.000	200.000	103,29
TOTALE ATTIVO	67.136.784	98.576.503	50.910,52
Perdita 2000	373.895	/	/
TOTALE A PAREGGIO	67.510.679		
 <u>PASSIVO</u>			
Fatture a pervenire	1.438.600	2.676.545	1.382,32
Debiti v/fornitori	6.913.542	18.294.389	9.448,26
Compensi a debito	/	7.398.660	3.821,09
Debiti Inps/Irpef/Iva	3.526.945	4.420.717	2.283,11
Debito presunto IRAP	2.385.000	2.450.000	1.265,32
Debito presunto IRPEG	91.000	/	/
Ammortamenti 96	379.300	379.300	195,89
Ammortamenti 97	7.884.502	7.884.502	4.072,01
Ammortamenti 98	7.125.901	7.125.901	3.680,22
Ammortamenti 99	7.979.202	7.979.202	4.120,91
Ammortamenti 2000	9.288.302	9.288.302	4.797,01
Ammortamenti 2001	/	10.997.522	5.679,75
Soci fondatori	750.000	750.000	387,34
Associati	10.430.000	17.010.000	8.784,93
Assegni in circolazione	8.331.578	708.040	365,67
Utili anteriori	986.807	986.807	509,64
TOTALE PASSIVO	67.510.679	98.349.887	50.793,48
Differenza disponibile 2001	/	226.616	117,04
TOTALE A PAREGGIO		98.576.503	50.910,52

Sedegliano, 22 gennaio 2002

Il Presidente
 (Luigi Rinaldi)

